

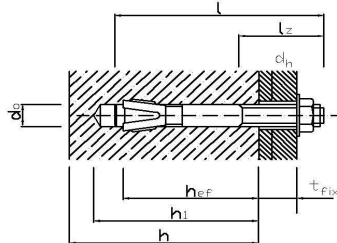
SK - svorníková nerezová kotva na střední zatížení

Vlastnosti - Rozpěrná ocelová kotva rozpínaná utahovacím momentem T_{inst} .
 - Otvor pro osazení shodný s dřívkem kotvy. Průvlaková montáž.
 - Lze okamžitě zatížit

Materiál - Austenitická chromniklová ocel UNI 10088/UNI EN 10278
 Spojovací součásti o pevnostní třídě 70 dle ČSN EN ISO 3506-2

Ověření - Zkušebna mechanických a fyzikálně chemických vlastností stavebních konstrukcí a Dílců v Praze 10.

Typ SK nerez



TYP	d_o Ø otv. mm	h_1 min. hl. vrt. díry mm	h_{ef} efektiv. hl. zakotvení mm	t_{fix} max.tl. upev. prvku mm	L délka kotvy mm	l_z délka závitu mm	T_{inst} utah. moment Nrh	d_h Ø otvoru mm
SK 6 - 65 A 2	6	50	45	10	65	30	5	6,6
SK 8 - 85 A 2	8	60	55	20	85	35	10	9,-
SK 8 - 100 A 2	8			35	100			
SK 10 - 100 A 2	10	65	60	30	100	50	25	11,-
SK 12 - 120 A 2	12	85	80	30	120	60	45	14
SK 12 - 260 * A 2				170	260			
SK 12 - 280 * A 2				190	280			
SK 12 - 320 * A 2				230	320			



*...speciální kotvy pro sanaci pláště panelových konstrukcí

Příklad objednávky: SK 8 – 100 nerez A 2 100 ks

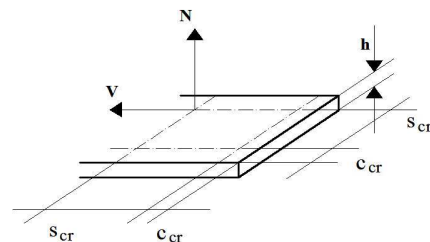
OSAZENÍ KOTEV

Podklad pro kotvení - beton o minimální krychelné pevnosti dle ČSN ENV 206 C 20/25
 - přírodní pevný kámen

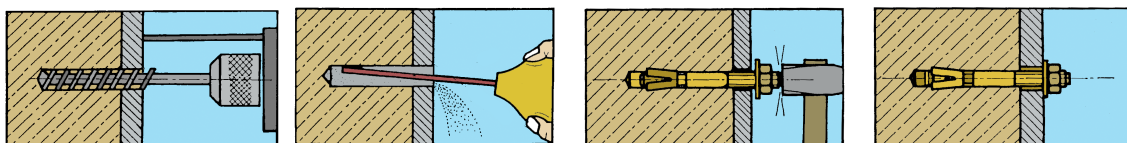
Údaje pro umístění kotev

Osazovací hodnoty	Vzdálenosti v mm
c vzdálenost od okraje (hrany)	$1,5 \cdot h_{ef}$
s osová vzdálenost mezi kotevami	$3,- \cdot h_{ef}$
h tloušťka stavebního prvku	$2,- \cdot h_{ef}$

h_{ef} ... efektivní hloubka zakotvení



POSTUP PŘI OSAZOVÁNÍ KOTEV



1. Vyvrtat otvor příslušného průměru do předepsané hloubky i přes upevňovaný předmět

2. Odvrtaný materiál vyfouknout.

3. Kotvu naklepnout do vyvrtaného otvoru

4. Dotáhnout matici kotvy předepsaným T_{inst} .